
Descripción del producto

VAREL CK-4 SAE 15W-40 es un lubricante de servicio pesado formulado para motores diésel modernos que trabajan en condiciones severas. Ofrece máxima protección contra el desgaste, la oxidación y la formación de depósitos, asegurando limpieza interna, estabilidad de viscosidad y un desempeño confiable para flotas y maquinaria de trabajo continuo.

La línea VAREL CK-4 está disponible también en otros grados SAE (10W-40, 10W-30), lo que permite adaptarse a distintos requerimientos de fabricantes y condiciones de operación. Cada viscosidad ofrece propiedades específicas en arranque en frío, estabilidad térmica y consumo de combustible.

Aplicaciones

- Flotas de transporte pesado y de larga distancia.
- Autobuses urbanos y foráneos.
- Maquinaria de construcción, agrícola y de minería.
- Motores diésel con sistemas de post-tratamiento de emisiones (DPF, EGR, SCR).
- Retrocompatible con categorías API previas: CJ-4, CI-4 Plus, CI-4 y CH-4.

Beneficios clave

- Protección avanzada contra desgaste, depósitos y oxidación.
- Control del espesamiento por hollín y estabilidad de viscosidad.
- Mantiene limpio el motor, prolongando su vida útil.
- Compatible con tecnologías de bajas emisiones y post-tratamiento.
- Ayuda a reducir mantenimientos no programados.

Especificaciones y normas

- API CK-4 (retrocompatible con CJ-4, CI-4 Plus, CI-4 y CH-4).
- Cumple con los requisitos de los principales fabricantes:
 - Cummins CES 20086
 - Detroit Diesel 93K222
 - Volvo VDS-4.5
 - Mack EOS-4.5
 - Caterpillar ECF-3
 - MAN M3575
 - MTU Type 2.1



Grados y presentaciones

- Base principal: SAE 15W-40
- Otros grados disponibles: SAE 10W-40 y SAE 10W-30
- Presentaciones: Cubeta 20 L, Tambor 200 L y suministro a granel

Nota: Las propiedades físico-químicas pueden variar ligeramente según el grado SAE y el lote de producción.

Propiedades típicas (SAE 15W-40)

Valores de referencia que pueden variar ligeramente según lote:

- Viscosidad cinemática @40 °C: 95–120 mm²/s
- Viscosidad cinemática @100 °C: 14.0–16.5 mm²/s
- Índice de viscosidad: 130–155
- Viscosidad HTHS @150 °C: 3.7–4.3 mPa·s
- Viscosidad CCS @-20 °C: ≤7000 cP
- Punto de fluidez: -24 a -33 °C
- Punto de inflamación: 220–240 °C
- Cenizas sulfatadas: 0.9–1.2 % m/m
- TBN: 8–11 mgKOH/g
- Densidad @15 °C: 0.86–0.89 g/mL

Recomendaciones de uso

- Verificar las especificaciones SAE y API recomendadas por el fabricante del motor.
- Para intervalos extendidos de drenaje, emplear programas de análisis de aceite.
- Almacenar en lugar fresco, seco y protegido de la contaminación.

Seguridad y medio ambiente

Consultar la Hoja de Seguridad (SDS). Evitar descargas en suelo o agua. Manejar y disponer envases según la normativa local.

