
Descripción del producto

PRESSON AW 46 es un aceite hidráulico antidesgaste (AW) de alta confiabilidad para sistemas industriales y móviles de alta presión. Su formulación con bases minerales refinadas y un paquete anti-desgaste de zinc brinda protección superior de bombas y válvulas, excelente estabilidad térmico-oxidativa, control de espuma y rápida liberación de aire para ayudar a prevenir cavitación y micro-dieseling. Diseñado para operación continua y ambientes de trabajo severo.

Familia y otras viscosidades: además de ISO VG 46, la línea PRESSON puede ofrecer ISO VG 32 y 68. Cada viscosidad ajusta el equilibrio entre flujo en arranque, protección a temperatura y eficiencia, según recomendación del fabricante del equipo (OEM).

Aplicaciones

- Sistemas hidráulicos industriales: inyección de plástico, prensas, centros CNC, máquinas-herramienta.
- Equipos móviles: excavadoras, cargadores, grúas, montacargas.
- Bombas de paletas, pistones axiales y engranes que operan a alta presión y ciclos severos.
- Sistemas con válvulas servo / proporcionales donde se requiere excelente limpieza, baja espumación y rápida liberación de aire.
- Ambientes con presencia de agua: formulado para demulsibilidad rápida y protección contra herrumbre.

Beneficios clave

- Protección antidesgaste probada en bombas de alta demanda (mayor vida de componentes críticos).
- Larga vida del aceite: alta resistencia a la oxidación y formación de lodos, ayuda a extender intervalos y reducir filtros/paro.
- Operación suave y eficiente: rápida liberación de aire y baja tendencia a espuma para minimizar cavitación y pérdidas de potencia.
- Excelente demulsibilidad: separa el agua rápidamente para facilitar drenaje y proteger contra corrosión.
- Compatibilidad multi-metal y sellos: estable con aleaciones comunes; cuida elastómeros típicos de sistemas hidráulicos.
- Estabilidad al cizallamiento: mantiene la viscosidad bajo cargas mecánicas y temperaturas exigentes.

Especificaciones y normas

- ISO 11158 (HM) / ASTM D6158 (HM)
- DIN 51524 Parte 2 — HLP (AW)
- Parker Hannifin (Denison) HF-0 / HF-1 / HF-2 (requisitos)
- Eaton Vickers M-2950-S / I-286-S (requisitos)
- Bosch Rexroth RE 90220 (requisitos)
- Cincinnati: P-70 (aplica típicamente a ISO VG 46) (requisitos)

Usar formulación "cumple requisitos" salvo contar con cartas de aprobación específicas. Verificar el manual de cada OEM.

Grado y presentaciones

- Grado base en esta ficha: ISO VG 46
- Otros grados disponibles: ISO VG 32, 68
- Presentaciones: Cubeta 20 L, Tambor 200 L, Suministro a granel

Propiedades típicas (ISO VG 46)

Valores de referencia que pueden variar ligeramente según lote de producción:

- Viscosidad cinemática @40 °C: 41.4–50.6 mm²/s
- Viscosidad cinemática @100 °C: 6.6–8.5 mm²/s
- Índice de viscosidad: 95–110
- Punto de fluidez: –24 a –30 °C
- Punto de inflamación (COC): 210–230 °C
- Demulsibilidad (ASTM D1401, 54 °C): 40/40/0 en ≤ 20 min
- Espuma (ASTM D892, Sec I/II/III): ≤ 10/0 por secuencia
- Liberación de aire (ASTM D3427, 50 °C): ≤ 5–7 min
- Corrosión cobre (ASTM D130): 1A
- Protección contra herrumbre (ASTM D665 A/B): Pasa
- Oxidación (TOST, ASTM D943): > 2,000 h
- RPVOT (ASTM D2272): 700–1,200 min
- Ensayo FZG (A/8.3/90): Etapa de fallo ≥ 11

Recomendaciones de uso

- Seleccionar la viscosidad ISO VG según el OEM y temperatura de operación.
- Para intervalos extendidos, implementar monitoreo de condición (análisis de aceite, tendencia de partículas, viscosidad, TAN).
- No mezclar con otros productos. Almacenar cerrado, en lugar fresco y seco. Evitar contaminación con polvo/agua.

Seguridad y medio ambiente

Consultar la Hoja de Seguridad (SDS). Evitar descargas a suelo o agua. Gestionar residuos y envases conforme a la normativa local.

